

# Lieferspezifikation



## MaxxMotion 100+ ADD

erfüllt die ON EN 228 - Super Plus (Ausgabe 09/2020)

1D, PdNr. 431510

### Bestimmungsgemäßer Gebrauch

Betrieb von Ottomotoren einschließlich solcher mit Anlagen zur Reduzierung von Schadstoffen. Für weitere Informationen steht Ihnen unser Technical Marketing Service unter Tel. +43-1-40440-43486 zur Verfügung.

Prüfverfahren	Eigenschaft	Einheit	Grenzwerte		
			Sommer**)	Winter**)	Übergang**)
visuelle Begutachtung	Aussehen (bei Umgebungstemperatur)		klar, frei von sichtbarem Wasser und Fremdstoffen	klar, frei von sichtbarem Wasser und Fremdstoffen	klar, frei von sichtbarem Wasser und Fremdstoffen
EN ISO 5164	Research-Octanzahl, ROZ		min. 100,0	min. 100,0	min. 100,0
EN ISO 5163	Motor-Octanzahl, MOZ		min. 88,0	min. 88,0	min. 88,0
EN 16135, EN 16136	Mangengehalt	mg/l	max. 2,0	max. 2,0	max. 2,0
EN 237	Bleigehalt	mg/l	max. 5,0	max. 5,0	max. 5,0
ICP	Metall Spuren (je Element inkl. Pb und Mn)	mg/kg	max. 1	max. 1	max. 1
EN ISO 12185*), EN ISO 3675	Dichte (bei 15°C)	kg/m <sup>3</sup>	720,0 - 775,0	720,0 - 775,0	720,0 - 775,0
EN ISO 20846*), EN ISO 20884*), EN ISO 13032	Schwefelgehalt	mg/kg	max. 10,0	max. 10,0	max. 10,0
EN 238, EN 12177*), EN ISO 22854*)	Benzolgehalt	% (V/V)	max. 1,00	max. 1,00	max. 1,00
EN 15553, EN ISO 22854*)	Olefine	% (V/V)	max. 10,0	max. 10,0	max. 10,0
EN 15553, EN ISO 22854*)	Aromaten	% (V/V)	max. 35,0	max. 35,0	max. 35,0
EN ISO 3405	% verdampft bei 70°C, E70	% (V/V)	20,0 - 48,0	22,0 - 50,0	20,0 - 50,0
EN ISO 3405	% verdampft bei 100°C, E100	% (V/V)	46,0 - 71,0	46,0 - 71,0	46,0 - 71,0
EN ISO 3405	% verdampft bei 150°C, E150	% (V/V)	min. 75,0	min. 75,0	min. 75,0
EN ISO 3405	Siedeendpunkt, FBP	°C	max. 210	max. 210	max. 210
EN ISO 3405	Destillationsrückstand	% (V/V)	max. 2	max. 2	max. 2
EN 13016-1	Vapour Lock Index, (VLI)				max. 1150
EN ISO 6246	Dampfdruck (DVPE)	kPa	45,0 - 60,0	60,0 - 90,0	45,0 - 90,0
	Abdampfdruckstand (gewaschen)	mg/100 ml	max. 5,0	max. 5,0	max. 5,0
EN ISO 7536	Oxidationsstabilität	Minuten	min. 480	min. 480	min. 480
EN ISO 2160	Korrosionswirkung auf Kupfer (3 h bei 50°C)	Korr. Grad	Klasse 1	Klasse 1	Klasse 1
EN 1601*), EN 13132, EN ISO 22854*)	Sauerstoffgehalt	% (m/m)	max. 2,7	max. 2,7	max. 2,7
EN 1601*), EN 13132, EN ISO 22854	Methanol	% (V/V)	max. 0,5	max. 0,5	max. 0,5
EN 1601, EN 13132, EN ISO 22854*)	Ethanol***)	% (V/V)	max. 1,0	max. 1,0	max. 1,0
EN 1601, EN 13132, EN ISO 22854*)	Iso-propyl-Alkohol (IPA)	% (V/V)	max. 1,0	max. 1,0	max. 1,0
EN 1601, EN 13132, EN ISO 22854*)	Tert-butyl-Alkohol	% (V/V)	max. 1,0	max. 1,0	max. 1,0
EN 1601, EN 13132, EN ISO 22854*)	Iso-butyl-Alkohol (IBA)	% (V/V)	max. 0,3	max. 0,3	max. 0,3
EN 1601, EN 13132, EN ISO 22854*)	Ether (5 oder mehr C-Atome)	% (V/V)	9,8 - 17,0	9,8 - 17,0	9,8 - 17,0
EN 1601, EN 13132, EN ISO 22854*)	Andere sauerstoffhaltige organische Verbindungen	% (V/V)	max. 10,0	max. 10,0	max. 10,0

## Lieferspezifikation

### MaxxMotion 100+ ADD

erfüllt die ON EN 228 - Super Plus (Ausgabe 09/2020)

1D, PdNr. 431510

Es sind weder phosphorhaltige noch metallische Zusatzstoffe (z.B. MMT) enthalten.

Das Produkt enthält ein Performance Additivpaket in Premiumdosierung.

Das Produkt enthält insgesamt min. 4,6 Vol% biogene Anteile aus ETBE (Ethyl-Tertiär-Butylether) und Ethanol.

\*) Bei Schiedsuntersuchungen bildet diese Prüfnorm die Grundlage der Beurteilung.

\*\*) Sommer: 1. Mai bis 30. September, Winter: 1. November bis 28. (29.) Februar, Übergang: 1. bis 31. Oktober und 1. März bis 30. April.

\*\*\*) wenn Ethanol zum Blenden eingesetzt wird, muss die EN 15376 eingehalten werden.

**Zolltarifnummer:**2710 12 49